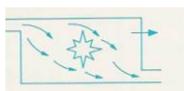




Via Bergamo, 14 - 24050 Grassobbio (BG) Italy
Tel 035 335333 - Fax 035 4241733 - mail : info@quasarservicesrl.com



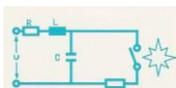
Ex p



Ex d

ATEX NOTIFIED
INERIS 03 ATEX Q412

IECEX QAR
FR/INE/QAR 14.0004/00



Ex i



Ex e

**LA SOLUZIONE
AI PROBLEMI IN
LUOGHI CON PERICOLO
DI ESPLOSIONE**

La Quasar Service srl è una consolidata società di ingegneria, produzione e commercializzazione di materiali di sicurezza, in grado di soddisfare ogni esigenza in luoghi con pericolo di esplosione (ambienti Ex).



Presente sul mercato da alcuni anni , può avvalersi di personale con esperienza ultraventennale in questo ambiente, e può annoverare tra i suoi Clienti alcune importanti società operanti in ambito chimico, petrolchimico e farmaceutico.



La Quasar Service ha sviluppato (con know how proprio) una nuova linea di quadri ed armadi pressurizzati (oltre 5.000 modelli), provvisti di Certificati di Esame CE del tipo secondo la Direttiva 94/9/CE (ATEX) ed IECEx.



I certificati, sulla base delle prove effettuate, consentono l'installazione all'interno degli armadi pressurizzati di qualsiasi tipo di apparecchiature elettrica, strumentazione elettrica e di processo, terminali operatore, PLC, PC, stampanti, analizzatori di liquidi, gas o fumi.



Per qualsiasi altra tipologia di materiale siamo in grado di valutare la fattibilità e l'eventuale certificazione di armadi ad hoc.

I nostri armadi sono certificati per installazione:

in zona 1 e 2, categoria 2G-3G, con presenza di gas del tipo IIB e IIC, classe di temperatura sino a T5, e temperatura esterna da -40°C a +60°C (ATEX)

in zona 1-21 e 2-22, categoria 2GD-3GD, con presenza di gas del tipo IIB e IIC o polveri combustibili, classe di temperatura sino a T6, e temperatura esterna da -40°C a +60°C (IECEx)



Possiamo inoltre realizzare armadi pressurizzati secondo la norma NFPA 496 per Divisione 1 e 2



Sono disponibili inoltre vari sistemi di condizionamento e riscaldamento adatti per installazione sugli armadi pressurizzati, oltre ad una tastiera per PC con strato superficiale in acciaio inox



La Quasar Service è inoltre in grado di seguire:

- classificazioni delle aree, verifica conformità materiali alla Direttiva 94/9/CE (ATEX),
- stesura di dossier tecnici per la Valutazione della Conformità alla Direttiva 94/9/CE (ATEX) di materiali non elettrici,
- studio e fattibilità della trasformazione Ex di apparecchiature complesse,
- consulenza per la certificazione di prodotti Ex ed per l'ottenimento della Notifica ATEX,

OPERIAMO NEI SEGUENTI SETTORI

- INDUSTRIA CHIMICA FARMACEUTICA
- INDUSTRIA PETROLCHIMICA
- RAFFINERIE E STOCCAGGIO
- IMPIANTI PRODUZIONE DI GAS
- IMPIANTI RECUPERO GAS
- IMPIANTI TRATTAMENTO ACQUE
- IMPIANTI ELETTROCLORAZIONE
- IMPIANTI DI CONFEZIONAMENTO E PESATURA



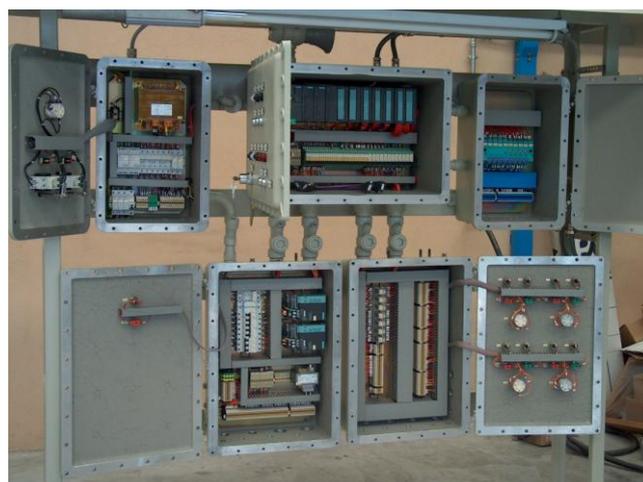
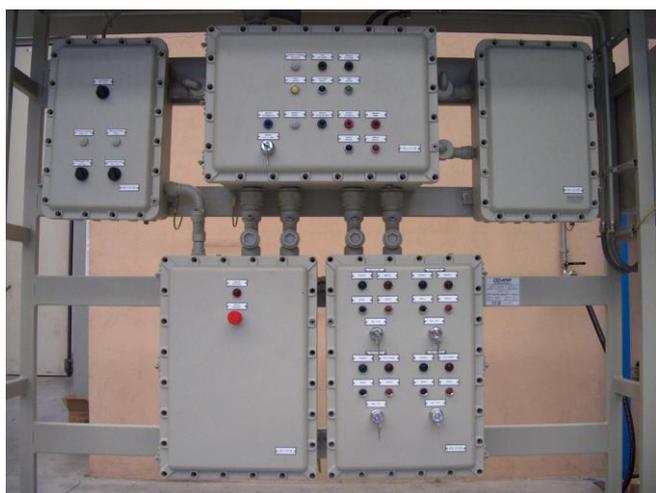


• ALCUNI LAVORI ESEGUITI

- Armadio pressurizzato revamping forni (Technip KTI x Polimeri Europa - Sarroch)
- Armadio di controllo compressore recupero gas di torcia (Polimeri Europa - Ferrara)
- Telaio con cassette EEx d impianto captazione e abbattimento vapori di HC (FGM - Gela)
- Armadio di controllo compressore recupero gas di torcia (Cristal - Arabia Saudita)
- Armadio pressurizzato per sistema di analisi emissioni camino (IES - Mantova)
- Armadio pressurizzato per polveri per sistema insaccatrice carbone (Eurotecnica Iran)
- Armadio pressurizzato per analisi H2 in N2 (SIAD)
- Armadio di controllo compressore recupero gas di torcia (Terrina – Iran)
- Armadio pressurizzato per sistema d'analisi con FID per impianto recupero zolfo (Siirtec Nigi x AGIP – Val d'Agri)



- Armadio di controllo compressore recupero gas di torcia (Tecnimont – Iran)
- Armadio controllo miscelazione, pressurizzato (Sasol - Augusta)
- Pannelli di controllo locali, sistema di recupero waste gas (Sasol - Sarroch)
- Armadio pressurizzato per analizzatore di sodio e silice (SnamProgetti - Oman)
- Armadi di acquisizione e comando linee GPL, pressurizzati (Polimeri Europa - Priolo)
- Armadio pressurizzato per analisi fumi (Fooster Wheeler x Tamoil – Collombey CH)
- Pannello locale EExdiae per trasferimento circuito blocchi (ERG Raffinerie Mediterranee)
- Armadio di controllo e comando pressurizzato per piste di carico abbattimento fumi (IES Raffineria di Mantova)



- Armadi pressurizzati in cascata per impianto filtrazione (Raffineria Alberarle USA).
- Armadi pressurizzati per sistemi di analisi (Agip Gas Wafa coastal plant LIBIA)

- Telaio con custodie EExed e pannelli EExe per impianto recupero gas di torcia (AGIP Raffineria di Venezia)
- Armadi pressurizzati e cassette EExd per impianto automazione additivi (Sarpom – Trecate)
- Armadio pressurizzato per sistema analisi (Siemens x Technip KTI – INA Croatia)
- Armadio pressurizzato per unita di misurazione (Idelpro – Mexico)
- Armadi pressurizzati per sistemi di monitoraggio (Fooster Wheeler Bahrain)
- Telaio per batteria forza motrice EExd (Esso Italiana – Augusta)
- Armadio pressurizzato per impianto cut-in pompe poly (Sarpom – Trecate)





- Armadio pressurizzato per sistema analisi acque (ENI – Sannazzaro)
- Armadio pressurizzato per sistema di analisi CO/O2 (SnamProgetti Sud)
- Armadio pressurizzato per sistema controllo fiamma (Fooster Wheeler Thailandia)
- Armadio pressurizzato per impianto TAS (Polimeri Europa - Sarroch)
- Armadi di sala controllo per sistema di compressione ad anello liquido (JCS Bielorussia)
- Armadio pressurizzato per sistema emergenza impianto candela (Esso Italiana – Augusta)
- Armadio pressurizzato per analisi fumi (Polimeri Europa - Gela)
- Armadio pressurizzato per sistema controllo vibrazioni (Esso Italiana – Augusta)
- Armadio pressurizzato per resistenze elettriche 845KW (SnamProgetti - Venezuela)
- Armadio pressurizzato per monitoraggio emissioni (ENV x Total – Roma)
- Armadio pressurizzato per controllo e blocco sottopasso (SnamProgetti x Polimeri Europa – Priolo)
- Armadio pressurizzato per sistema analisi TOC con FID (Caffaro – Torviscosa)



- Assistenza alla società Terry Ferraris per l'adeguamento alla Direttiva 94/9/CE (ATEX) di strumentazione industriale
- Analisi della conformità alla Direttiva 94/9/CE (ATEX) di componenti della società Antonio Merloni S.p.A.
- Assistenza tecnica-normativa alla società Basf Coatings (stabilimento di Romano d'Ezzelino)
- Assistenza alla società Pneumax nella valutazione della conformità alla Direttiva 94/9/CE (ATEX) di componenti pneumatici.

Call



Best Regards

Gian Mario De Bernardi